



## 技术要求

1. 产品的拔模斜度为 $2^{\circ}$
2. 产品的缩水率为0.5%
3. 产品的最大壁厚为2mm

理线盒上盖	比例	1:1
	材料	ABS
2022年全国职业院校技能大赛(中职组) 模具制造技术(注塑模具技术)赛项样题	图号	MJ-01